

ВИНТЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ
Конструкция и размеры

ОСТ 37.001.
127 — 81

Взамен
ОСТ 37.001.127—76

Приказом по Управлению главного технолога Министерства автомобильной промышленности от 29 июня 1981 г. № 19 срок введения установлен

с 01.01.82

1*. Настоящий отраслевой стандарт распространяется на винты с полукруглой головкой степени точности В (нормальная) с диаметром резьбы от М3 до М10.

Стандарт разработан на основе ГОСТ 17473—80.

2. Конструкция и размеры винтов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1, 2 и 3.

* При новом проектировании предпочтительно применять винты с цилиндрической и плоской головками.

ГР №17785 от 12.08.81

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Информационный указатель отраслевых стандартов основного производства № 2-3 1986 г.

Группа Г32

Изменение № 2 ОСТ 37.001.127-81. Винты с полукруглой головкой. Конструкция и размеры

Приказом по Главному технологическому управлению Министерства автомобильной промышленности от 18 марта 1986 г. № 9 срок введения установлен с 01.01.87

Пункт 1. Заменить слова: «степени точности В (нормальная)» на «класса точности В (нормальной точности)».

Пункт 2. Чертеж. Заменить обозначения шероховатости поверхности:

10 (✓) на 6,3 (✓); 20 на 12,5 - 3 раза; 80 на 50.

Таблица 1. Строку 4, исключить. Строку 5, заменить слова: «Пред. отклон.» на «Полн. отклон.»

к ОСТ 37.001.127-75

№ по инв. или позиции	Исходный текст	Должно быть
3	ГОСТ 1759-70	ГОСТ 1759.4-87
7	ГОСТ 1759-70	ГОСТ 1759.0-87
11	Временная противокоррозионная защита, упаковка деталей и маркировка тары	Упаковка. Маркировка. Транспортирование и хранение

Информационный указатель нормативно-технических документов основного производства автомобильной промышленности № 1, 1990 г.

Изм. 2

Примечания. Пункт 1 исключить. Примечания к табл. 2 и 3. Из пункта 2 примечаний исключить слова: «В технически обоснованных случаях по соглашению между потребителем и изготовителем».

Пункт 5 изложить в новой редакции: «5. Профиль и основные размеры резьбы по ГОСТ 9150-81 и ГОСТ 24705-81, поле допуска 6g по ГОСТ 16093-81. Поле допуска резьбы под покрытие максимальной толщиной слоя более 9 мкм для резьб с шагом резьбы свыше 0,8 мм и более 6 мкм для резьб с шагом резьбы до 0,8 мм устанавливать не требуется».

Ввести новый пункт «6а»: «6а. Диаметр гладкой части d_1 должен быть равен наружному диаметру резьбы или равен диаметру стержня под накатывание метрической резьбы по ГОСТ 19256-73».

Пункт 7. Заменить слова: «нормальной степени точности» на «класса точности В».

Пункт 9. Заменить ссылку: ГОСТ 17769-72 на ГОСТ 17769-83.

Пункт 10 исключить.

Пункт 11 изложить в новой редакции: «11. Временная противокоррозионная защита, упаковка винтов и маркировка тары по ГОСТ 18160-72».

Примеры условного обозначения. Третий абзац изложить в новой редакции:

«...под покрытие цинковое с хромированием толщиной слоя 12 мкм:

45 9432 8115* винт М6-5еХ30 ОСТ 37.001.127 81

* Код для заготовки винтов»

Изменение № 3 ОСТ 37.001.127-81 Группа Г32

Приказом Научно-технического отдела Минавтосельхозмаша СССР от 02.10.81 г. за № 39 дата введения устанавливается 01.01.92

Пункт 1. Заменить ссылку: ГОСТ 17473-80 на ГОСТ 17173.

Пункт 2. Таблица 1. Примечания. Пункт 3 дополнить абзацем: «Ковым винтов — по ГОСТ 12414».

Примечания к табл. 2 и 3. Заменить ссылку: ГОСТ 17473-80 на ГОСТ 17473-2 раза.

Пункт 5 изложить в новой редакции:

«5. Профиль и основные размеры резьбы — по ГОСТ 9150 и ГОСТ 24705, поле допуска 6g — по ГОСТ 16093.

Предельные отклонения резьбы под покрытия — по ОСТ 37.001.200.

Допускается поле допуска резьбы 6g8g — до 01.01.1997 г.

Стег и нед-рез резьбы — по ГОСТ 27148».

Пункт 5а. Заменить ссылку: ГОСТ 19256-73 на ГОСТ 19256.

Пункт 6 изложить в новой редакции:

«6. Крестовидный шлиц — по ГОСТ 10753 тип Н».

Пункт 7. Заменить ссылку: ГОСТ 1759-70 на ГОСТ 1759.0.

Пункт 9. Заменить ссылку: ГОСТ 17769-83 на ГОСТ 17769.

Пункт 11 изложить в новой редакции:

«11. Упаковка винтов, маркировка тары, транспортирование и хранение — по ГОСТ 18160».

Стандарт дополнить информационными данными:

Изм. 3

ОСТ 37.001.127-81

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН ПРИКАЗОМ Управления главного технолога Министерства автомобильной промышленности СССР от 29 июня 1981 г. № 19

ИСПОЛНИТЕЛИ Горьковский конструкторско-технологический институт холодильного и пружинного производства (КТИИ-Июметиз): В. А. Антонов, Н. А. Нестерова, С. Ю. Холодова

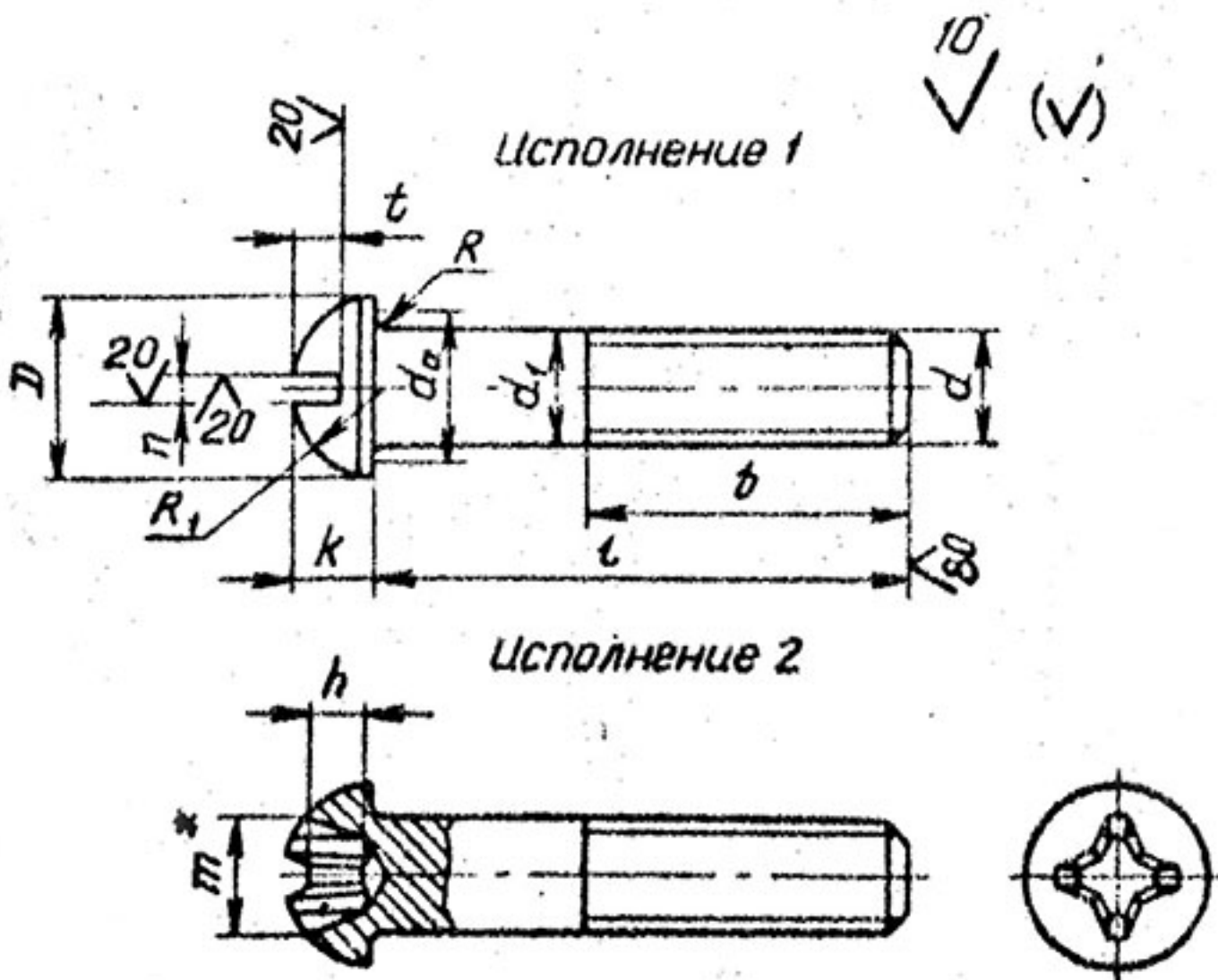
2. ЗАРЕГИСТРИРОВАН Всесоюзным научно-исследовательским институтом комплексной информации по стандартизации и качеству (ВНИИКИ) за № 8217785 от 12.08.81 г.

3. Взамен ОСТ 37.001.127-75

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на которое дана ссылка	Номер пункта, подпункта, таблицы, приложения
ОСТ 37.001.200-85	5
ГОСТ 1759.0-87	7
ГОСТ 1759.4-87	3
ГОСТ 9150-81	5
ГОСТ 10753-86	6
ГОСТ 12414-86	2
ГОСТ 19256-73	5а
ГОСТ 17473-81	5
ГОСТ 27148-80	5

Информационный указатель НТД основного производства автомобильной промышленности № 1, 1992 г.



Размеры в мм

Таблица 1

Резьба d		M3	M4	M5	M6	M8	M10
d ₁	Номинал	3	4	5	6	8	10
	Пред. откл. (в [3])	-0,14	-0,15	в пределах толщине на наружной диаметру резьбы			
D	Номинал	3,5	4,0	4,5	5,0	5,6	6,3
	Пред. откл. (в [15])	±0,24	±0,29		±0,3*		
K	Номинал	2,1	2,8	3,5	4,2	5,6	7,0
	Пред. откл. (в [15])	±0,20	±0,24		±0,3		
R ₁ в		2,9	3,6	4,4	5,1	6,6	8,1
R, не менее		0,10	0,20	0,25		0,40	
d ₂ , не более		3,6	4,7	5,7	6,8	9,2	11,2
n	Номинал	0,8	1,0	1,2	1,6	2,0	2,5
	Не менее	0,86	1,06	1,26	1,66	2,06	2,56
	Не более	1,00	1,20	1,51	1,91	2,31	2,8
l	Не менее	1,0	1,6	2,1	2,3	3,26	3,7
	Не более	1,4	2,0	2,5	2,7	3,74	4,3
	Номер крестообразного шлица	1	2	3	4		
m*, не более		3,1	4,2	5,0	6,6	7,7	10
h		1,60	1,75	2,50	2,45	3,65	5,6
Глубина выемки для впадины крестообразной резьбы	Не более	1,7	2,0	2,8	3,0	4,2	6
	Не менее	1,4	1,5	2,3	2,5	3,7	5
Допуск соосности головка относительно стержня в диаметральном вырезе (2112)		0,36	0,44		0,54		
Допуск симметричности шлица относительно стержня в диаметральном вырезе (2113)		0,28	0,36		0,44		
δ	Номинал	12	14	16	18	22	
	Пред. откл.	+1,0	+1,4	+1,6	+2,0	+2,5	

Примечания:

1. Допускается изготовлять винты с диаметром стержня в пределах одного диаметра резьбы.
2. Допускается изготовлять винты с двумя взаимно перпендикулярными шлицами. Размеры шлицев должны соответствовать указанным в табл. 1.
3. Допускается отсутствие концевой фаски на стержнях, если применен метод накатки резьбы.
4. Допуски соосности головки и симметричности шлица зависимые.

Таблица 2

Размеры в мм

Резьба d	M3	M4	M5	M6	M8	M10
Шаг резьбы P	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5
l	Исполнение 1					
Номинал	Пред. откл. (в [16])					
		Коды ОКП винтов				
6	±0,38	45 943X, X ₀₂₅ 45 943X, X ₀₂₆	45 943X, X ₀₄₉ 45 943X, X ₀₅₀	—	—	—
7	±0,4	45 943X, X ₀₂₇	45 943X, X ₀₅₁	45 943X, X ₀₇₇	—	—
8		45 943X, X ₀₂₈	45 943X, X ₀₅₂	45 943X, X ₀₇₈	45 943X, X ₁₀₅	—
10		45 943X, X ₀₂₉	45 943X, X ₀₅₃	45 943X, X ₀₇₉	45 943X, X ₁₀₆	—
12	±0,5	45 943X, X ₀₃₀	45 943X, X ₀₅₄	45 943X, X ₀₈₀	45 943X, X ₁₀₇	45 943X, X ₁₃₅
14		45 943X, X ₀₃₁	45 943X, X ₀₅₅	45 943X, X ₀₈₁	45 943X, X ₁₀₈	45 943X, X ₁₀₅
16		45 943X, X ₀₃₂	45 943X, X ₀₅₆	45 943X, X ₀₈₂	45 943X, X ₁₀₉	45 943X, X ₁₀₆
(18)	45 943X, X ₀₃₃	45 943X, X ₀₅₇	45 943X, X ₀₈₃	45 943X, X ₁₁₀	45 943X, X ₁₃₈	45 943X, X ₁₆₈
20	±0,6	45 943X, X ₀₃₄	45 943X, X ₀₅₈	45 943X, X ₀₈₄	45 943X, X ₁₁₁	45 943X, X ₁₃₉
(22)		45 943X, X ₀₃₅	45 943X, X ₀₅₉	45 943X, X ₀₈₅	45 943X, X ₁₁₂	45 943X, X ₁₄₀
25		45 943X, X ₀₃₆	45 943X, X ₀₆₀	45 943X, X ₀₈₆	45 943X, X ₁₁₃	45 943X, X ₁₄₁
(28)	45 943X, X ₀₃₇	45 943X, X ₀₆₁	45 943X, X ₀₈₇	45 943X, X ₁₁₄	45 943X, X ₁₄₂	45 943X, X ₁₇₂
30	45 943X, X ₀₃₈	45 943X, X ₀₆₂	45 943X, X ₀₈₈	45 943X, X ₁₁₅	45 943X, X ₁₄₃	45 943X, X ₁₇₃
(32)	±0,80	45 943X, X ₀₃₉	45 943X, X ₀₆₃	45 943X, X ₀₈₉	45 943X, X ₁₁₆	45 943X, X ₁₇₄
35		45 943X, X ₀₄₀	45 943X, X ₀₆₄	45 943X, X ₀₉₀	45 943X, X ₁₁₇	45 943X, X ₁₇₅
(38)		45 943X, X ₀₄₁	45 943X, X ₀₆₅	45 943X, X ₀₉₁	45 943X, X ₁₁₈	45 943X, X ₁₇₆
40	45 943X, X ₀₄₂	45 943X, X ₀₆₆	45 943X, X ₀₉₂	45 943X, X ₁₁₉	45 943X, X ₁₄₇	45 943X, X ₁₇₇
(42)	45 943X, X ₀₄₃	45 943X, X ₀₆₇	45 943X, X ₀₉₃	45 943X, X ₁₂₀	45 943X, X ₁₄₈	45 943X, X ₁₇₈
45	45 943X, X ₀₄₄	45 943X, X ₀₆₈	45 943X, X ₀₉₄	45 943X, X ₁₂₁	45 943X, X ₁₄₉	45 943X, X ₁₇₉
(48)	45 943X, X ₀₄₅	45 943X, X ₀₆₉	45 943X, X ₀₉₅	45 943X, X ₁₂₂	45 943X, X ₁₅₀	45 943X, X ₁₈₀
50	45 943X, X ₀₄₆	45 943X, X ₀₇₀	45 943X, X ₀₉₆	45 943X, X ₁₂₃	45 943X, X ₁₅₁	45 943X, X ₁₈₁
55	±0,9	45 943X, X ₀₄₇	45 943X, X ₀₇₁	45 943X, X ₀₉₇	45 943X, X ₁₂₄	45 943X, X ₁₈₂
60		45 943X, X ₀₄₈	45 943X, X ₀₇₂	45 943X, X ₀₉₈	45 943X, X ₁₂₅	45 943X, X ₁₈₃
65		—	45 943X, X ₀₇₃	45 943X, X ₀₉₉	45 943X, X ₁₂₆	45 943X, X ₁₈₄
70	—	45 943X, X ₀₇₄	45 943X, X ₁₀₀	45 943X, X ₁₂₇	45 943X, X ₁₈₅	45 943X, X ₂₁₃
75	—	—	—	—	45 943X, X ₁₈₆	45 943X, X ₂₁₄
80	—	—	—	—	45 943X, X ₁₈₇	45 943X, X ₂₁₅
					45 943X, X ₂₄₀	45 943X, X ₂₄₁
					45 943X, X ₂₄₂	45 943X, X ₂₄₃
					45 943X, X ₂₄₄	45 943X, X ₂₄₅

Размеры в мм

Резьба d	M3	M4	M5	M6	M8	M10
Шаг резьбы f	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5
l	Исполнено 2					
Номинал	Предел откл. (h, 16)	Коды ОКП винтов				
5	+0,08	45 943X, X ₅ 525	—	—	—	—
6	—	45 943X, X ₅ 526	45 943X, X ₅ 530	—	—	—
(7)	—	45 943X, X ₅ 527	45 943X, X ₅ 531	45 943X, X ₅ 537	—	—
8	+0,45	45 943X, X ₅ 528	45 943X, X ₅ 532	45 943X, X ₅ 538	45 943X, X ₅ 545	—
10	—	45 943X, X ₅ 529	45 943X, X ₅ 533	45 943X, X ₅ 539	45 943X, X ₅ 546	—
12	—	45 943X, X ₅ 530	45 943X, X ₅ 534	45 943X, X ₅ 540	45 943X, X ₅ 547	45 943X, X ₅ 554
14	—	45 943X, X ₅ 531	45 943X, X ₅ 535	45 943X, X ₅ 541	45 943X, X ₅ 548	45 943X, X ₅ 555
16	+0,55	45 943X, X ₅ 532	45 943X, X ₅ 536	45 943X, X ₅ 542	45 943X, X ₅ 549	45 943X, X ₅ 556
(18)	—	45 943X, X ₅ 533	45 943X, X ₅ 537	45 943X, X ₅ 543	45 943X, X ₅ 550	45 943X, X ₅ 557
20	—	45 943X, X ₅ 534	45 943X, X ₅ 538	45 943X, X ₅ 544	45 943X, X ₅ 551	45 943X, X ₅ 558
(22)	—	45 943X, X ₅ 535	45 943X, X ₅ 539	45 943X, X ₅ 545	45 943X, X ₅ 552	45 943X, X ₅ 559
25	+0,65	45 943X, X ₅ 536	45 943X, X ₅ 540	45 943X, X ₅ 546	45 943X, X ₅ 553	45 943X, X ₅ 560
(28)	—	45 943X, X ₅ 537	45 943X, X ₅ 541	45 943X, X ₅ 547	45 943X, X ₅ 554	45 943X, X ₅ 561
30	—	45 943X, X ₅ 538	45 943X, X ₅ 542	45 943X, X ₅ 548	45 943X, X ₅ 555	45 943X, X ₅ 562
(32)	—	45 943X, X ₅ 539	45 943X, X ₅ 543	45 943X, X ₅ 549	45 943X, X ₅ 556	45 943X, X ₅ 563
35	—	45 943X, X ₅ 540	45 943X, X ₅ 544	45 943X, X ₅ 550	45 943X, X ₅ 557	45 943X, X ₅ 564
(38)	—	45 943X, X ₅ 541	45 943X, X ₅ 545	45 943X, X ₅ 551	45 943X, X ₅ 558	45 943X, X ₅ 565
40	+0,80	45 943X, X ₅ 542	45 943X, X ₅ 546	45 943X, X ₅ 552	45 943X, X ₅ 559	45 943X, X ₅ 566
(42)	—	45 943X, X ₅ 543	45 943X, X ₅ 547	45 943X, X ₅ 553	45 943X, X ₅ 560	45 943X, X ₅ 567
45	—	45 943X, X ₅ 544	45 943X, X ₅ 548	45 943X, X ₅ 554	45 943X, X ₅ 561	45 943X, X ₅ 568
(48)	—	45 943X, X ₅ 545	45 943X, X ₅ 549	45 943X, X ₅ 555	45 943X, X ₅ 562	45 943X, X ₅ 569
50	—	45 943X, X ₅ 546	45 943X, X ₅ 550	45 943X, X ₅ 556	45 943X, X ₅ 563	45 943X, X ₅ 570
55	—	45 943X, X ₅ 547	45 943X, X ₅ 551	45 943X, X ₅ 557	45 943X, X ₅ 564	45 943X, X ₅ 571
60	+0,95	45 943X, X ₅ 548	45 943X, X ₅ 552	45 943X, X ₅ 558	45 943X, X ₅ 565	45 943X, X ₅ 572
65	—	—	45 943X, X ₅ 571	45 943X, X ₅ 566	45 943X, X ₅ 567	45 943X, X ₅ 573
70	—	—	45 943X, X ₅ 571	45 943X, X ₅ 566	45 943X, X ₅ 567	45 943X, X ₅ 573

Примечания к табл. 2 и 3:

1. Винты с размерами резьбы, указанными в скобках, производятся по заказу.
2. Винты, коды ОКП которых различаются выше пунктирной линии, имеют резьбу по всей длине стержня.
3. Винты, коды ОКП которых различаются ниже пунктирной линией, имеют длину, не предусмотренную ГОСТ 17473-80.
4. Винты с размерами резьбы, не предусмотренными ГОСТ 17473-80, производятся только в технологической обстановке заказчика.
5. Шестой знак (X₅) кода — отвечает цифру класса прочности, указанному в табл. 4.
6. Седьмой знак (X₇) кода — отвечает цифру вида покрытия, указанному в табл. 5.
7. Перевод десятизначных кодов винтов в коды ОКП приведен в справочном приложении 2.

3. Механические свойства винтов, изготовленных из углеродистых и легированных сталей, должны соответствовать классам прочности, указанным в табл. 4.

Таблица 4

Класс прочности по ГОСТ 1759-70	Шифр класса прочности на месте шестого знака кода ОКП
4.8	2
5.8	4
8.8	7

4. По требованию потребителя винты должны изготавливаться с покрытием, указанным в табл. 5. Толщина слоя металлических покрытий устанавливается в зависимости от величины шага резьбы: для винтов с шагом резьбы до 0,8 мм от 3 до 6 мкм; для винтов с шагом резьбы свыше 0,8 мм от 6 до 9 мкм. Толщина многослойного покрытия — от 6 до 13 мкм.

Таблица 5

Вид покрытия	Шифр покрытия на месте седьмого знака кода ОКП
Без покрытия	0
Цинковое с хромированием	1
Кадмиевое с хромированием	2
Многослойное медь-никель	3
Многослойное медь-никель-хром	4
Оксидное	5
Фосфатное с промасливанием	6
Цинковое с фосфатированием	7
Цинковое	9

Примечание. При применении покрытия, не предусмотренного табл. 5, должно выпускаться чертеж, в котором в графе «Материал» должно указываться в качестве заготовки стандартная деталь с шифром 0 или 8 на месте седьмого знака кода ОКП в зависимости от требуемой толщины покрытия. Шифр 8 на месте седьмого знака кода ОКП использовать для заготовки с полем допуска резьбы без покрытия увеличенной толщиной. Вид и толщина покрытия указываются в технических требованиях чертежа.

5. Резьба по ГОСТ 24705—81, поле допуска 6g по

ГОСТ 16093—81.

Поле допуска резьбы под покрытия максимальной толщины слоя более 9 мкм и для резьб с шагом резьбы менее 1 мм, более 6 мкм устанавливать не.

6. Крестообразный шлиц по ГОСТ 10753—80.

7. Остальные технические требования по ГОСТ 1759—70 для винтов нормальной степени точности.

8. Теоретическая масса винтов указана в справочном приложении 1.

9. Правила приемки по ГОСТ 17769—72.

10. Консервация изделий по ГОСТ 9.014—78 и

ОСТ 37.002.001—76.

11. Упаковка деталей и маркировка тары по ГОСТ 18160—72.

Примеры условного обозначения

винта исполнения 1, диаметром резьбы $d=6$ мм, с полем допуска резьбы 6g, длиной $l=30$ мм, класса прочности 4.8, без покрытия:

45 9432 0115 винт М6—6g×30 ОСТ 37.001.127—81

винта исполнения 2, диаметром резьбы $d=10$ мм, с мелким шагом резьбы, с полем допуска резьбы 6g, длиной $l=50$ мм, класса прочности 5.8, с покрытием цинковым с хромированием толщиной слоя 6 мкм:

45 9434 1739 винт 2 М10×1,25—6g×50 ОСТ 37.001.127—81

винта исполнения 1, диаметром резьбы $d=6$ мм, с полем допуска резьбы 6e, длиной $l=30$ мм, класса прочности 4.8, с покрытием цинковым с хромированием толщиной слоя 12 мкм:

45 9432 8115 винт М6—6e×30 ОСТ 37.001.127—81

Теоретическая масса винтов

l мм	Масса 1000 шт. стальных винтов с крупным шагом резьбы, кг ≈ при номинальном диаметре резьбы d мм					
	3	4	5	6	8	10
5	0,430	—	—	—	—	—
6	0,474	0,916	—	—	—	—
(7)	0,517	0,993	1,702	—	—	—
8	0,560	1,069	1,824	2,818	—	—
10	0,617	1,222	2,068	3,167	—	—
12	0,734	1,375	2,313	3,516	7,003	—
14	0,820	1,528	2,557	3,866	7,631	—
16	0,907	1,681	2,802	4,215	8,261	—
(18)	0,994	1,834	3,046	4,564	8,896	15,190
20	1,080	1,987	3,290	4,914	9,526	16,490
(22)	1,167	2,139	3,535	5,263	10,157	17,190
25	1,297	2,369	3,901	5,787	11,101	18,680
(28)	1,427	2,598	4,268	6,311	12,050	20,180
30	1,514	2,751	4,512	6,660	12,681	21,180
(32)	1,601	2,904	4,756	7,009	13,311	22,170
35	1,731	3,133	5,123	7,533	14,258	23,670
(38)	1,861	3,363	5,490	8,057	15,204	25,160
40	1,948	3,516	5,734	8,407	15,835	26,160
(42)	2,035	3,669	5,978	8,755	16,465	27,160
45	2,165	3,898	6,345	9,280	17,412	28,660
(48)	2,295	4,127	6,711	9,803	18,358	30,150
50	2,382	4,280	6,956	10,152	18,989	31,150
55	2,599	4,683	7,567	11,025	20,566	33,640
60	2,816	5,046	8,178	11,899	22,143	36,130
65	—	5,429	8,789	12,773	23,720	38,620
70	—	5,812	9,400	13,647	25,297	41,120
75	—	—	—	—	26,874	43,610
80	—	—	—	—	28,451	46,100

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Справочное

Таблица 1

Перевод шестизначных номеров винтов исполнения I в коды ОКП.

ОСТ 37.001.127—81 Стр. 8

Продолжение табл. 1

Номер винта	Код ОКП винта	Номер винта	Код ОКП винта	Номер винта	Код ОКП винта	Номер винта	Код ОКП винта
220000	45 9432 X ₂ 025	220060	45 9432 X ₂ 062	220098	45 9432 X ₂ 100	220177	45 9432 X ₂ 152
220001	45 9432 X ₂ 026	220061	45 9432 X ₂ 063	220101	45 9432 X ₂ 105	220178	45 9432 X ₂ 153
220002	45 9432 X ₂ 027	220062	45 9432 X ₂ 064	220102	45 9432 X ₂ 106	220179	45 9432 X ₂ 154
220003	45 9432 X ₂ 028	220063	45 9432 X ₂ 065	220103	45 9432 X ₂ 107	220180	45 9432 X ₂ 155
220004	45 9432 X ₂ 029	220064	45 9432 X ₂ 066	220104	45 9432 X ₂ 108	220181	45 9432 X ₂ 156
220005	45 9432 X ₂ 030	220065	45 9432 X ₂ 067	220105	45 9432 X ₂ 109	220182	45 9432 X ₂ 157
220006	45 9432 X ₂ 031	220066	45 9432 X ₂ 068	220106	45 9432 X ₂ 110	220188	45 9432 X ₂ 165
220007	45 9432 X ₂ 032	220067	45 9432 X ₂ 069	220107	45 9432 X ₂ 111	220189	45 9432 X ₂ 166
220008	45 9432 X ₂ 033	220068	45 9432 X ₂ 070	220108	45 9432 X ₂ 112	220190	45 9432 X ₂ 167
220009	45 9432 X ₂ 034	220069	45 9432 X ₂ 071	220109	45 9432 X ₂ 113	220191	45 9432 X ₂ 168
220010	45 9432 X ₂ 035	220070	45 9432 X ₂ 072	220110	45 9432 X ₂ 114	220192	45 9432 X ₂ 169
220011	45 9432 X ₂ 036	220071	45 9432 X ₂ 073	220111	45 9432 X ₂ 115	220193	45 9432 X ₂ 170
220012	45 9432 X ₂ 037	220072	45 9432 X ₂ 074	220112	45 9432 X ₂ 116	220194	45 9432 X ₂ 171
220013	45 9432 X ₂ 038	220075	45 9432 X ₂ 077	220113	45 9432 X ₂ 117	220195	45 9432 X ₂ 172
220014	45 9432 X ₂ 039	220076	45 9432 X ₂ 078	220114	45 9432 X ₂ 118	220196	45 9432 X ₂ 173
220015	45 9432 X ₂ 040	220077	45 9432 X ₂ 079	220115	45 9432 X ₂ 119	220197	45 9432 X ₂ 174
220016	45 9432 X ₂ 041	220078	45 9432 X ₂ 080	220116	45 9432 X ₂ 120	220198	45 9432 X ₂ 175
220017	45 9432 X ₂ 042	220079	45 9432 X ₂ 081	220117	45 9432 X ₂ 121	220199	45 9432 X ₂ 176
220018	45 9432 X ₂ 043	220080	45 9432 X ₂ 082	220118	45 9432 X ₂ 122	220200	45 9432 X ₂ 177
220019	45 9432 X ₂ 044	220081	45 9432 X ₂ 083	220119	45 9432 X ₂ 123	220201	45 9432 X ₂ 178
220020	45 9432 X ₂ 045	220082	45 9432 X ₂ 084	220120	45 9432 X ₂ 124	220202	45 9432 X ₂ 179
220021	45 9432 X ₂ 046	220083	45 9432 X ₂ 085	220121	45 9432 X ₂ 125	220203	45 9432 X ₂ 180
220022	45 9432 X ₂ 047	220084	45 9432 X ₂ 086	220122	45 9432 X ₂ 126	220204	45 9432 X ₂ 181
220023	45 9432 X ₂ 048	220085	45 9432 X ₂ 087	220123	45 9432 X ₂ 127	220205	45 9432 X ₂ 182
220048	45 9432 X ₂ 050	220086	45 9432 X ₂ 088	220160	45 9432 X ₂ 135	220206	45 9432 X ₂ 183
220049	45 9432 X ₂ 051	220087	45 9432 X ₂ 089	220161	45 9432 X ₂ 136	220207	45 9432 X ₂ 184
220050	45 9432 X ₂ 052	220088	45 9432 X ₂ 090	220162	45 9432 X ₂ 137	220208	45 9432 X ₂ 185
220051	45 9432 X ₂ 053	220089	45 9432 X ₂ 091	220163	45 9432 X ₂ 138	220209	45 9432 X ₂ 186
220052	45 9432 X ₂ 054	220090	45 9432 X ₂ 092	220164	45 9432 X ₂ 139	220210	45 9432 X ₂ 187
220053	45 9432 X ₂ 055	220091	45 9432 X ₂ 093	220165	45 9432 X ₂ 140	220218	45 9432 X ₂ 196
220054	45 9432 X ₂ 056	220092	45 9432 X ₂ 094	220166	45 9432 X ₂ 141	220219	45 9432 X ₂ 197
220055	45 9432 X ₂ 057	220093	45 9432 X ₂ 095	220167	45 9432 X ₂ 142	220220	45 9432 X ₂ 198
220056	45 9432 X ₂ 058	220094	45 9432 X ₂ 096	220168	45 9432 X ₂ 143	220221	45 9432 X ₂ 199
220057	45 9432 X ₂ 059	220095	45 9432 X ₂ 097	220169	45 9432 X ₂ 144	220222	45 9432 X ₂ 200
220058	45 9432 X ₂ 060	220096	45 9432 X ₂ 098	220170	45 9432 X ₂ 145	220223	45 9432 X ₂ 201
220059	45 9432 X ₂ 061	220097	45 9432 X ₂ 099	220171	45 9432 X ₂ 146	220224	45 9432 X ₂ 202
				220172	45 9432 X ₂ 147	220225	45 9432 X ₂ 203
				220173	45 9432 X ₂ 148	220226	45 9432 X ₂ 204
				220174	45 9432 X ₂ 149	220227	45 9432 X ₂ 205
				220175	45 9432 X ₂ 150	220228	45 9432 X ₂ 206
				220176	45 9432 X ₂ 151	220229	45 9432 X ₂ 207

Продолжение табл.

Номер винта	Код ОКП винта	Номер винта	Код ОКП винта
220230	45 9432 X ₂ 208	220279	45 9432 X ₂ 232
220231	45 9432 X ₂ 209	220280	45 9432 X ₂ 233
220232	45 9432 X ₂ 210	220281	45 9432 X ₂ 234
220233	45 9432 X ₂ 211	220282	45 9432 X ₂ 235
220234	45 9432 X ₂ 212	220283	45 9432 X ₂ 236
220235	45 9432 X ₂ 213	220284	45 9432 X ₂ 237
220236	45 9432 X ₂ 214	220285	45 9432 X ₂ 238
220237	45 9432 X ₂ 215	220286	45 9432 X ₂ 239
220273	45 9432 X ₂ 226	220287	45 9432 X ₂ 240
220274	45 9432 X ₂ 227	220288	45 9432 X ₂ 241
220275	45 9432 X ₂ 228	220289	45 9432 X ₂ 242
220276	45 9432 X ₂ 229	220290	45 9432 X ₂ 243
220277	45 9432 X ₂ 230	220291	45 9432 X ₂ 244
220278	45 9432 X ₂ 231	220292	45 9432 X ₂ 245

Таблица

Перевод шестизначных номеров винтов исполнения 2 в коды ОКП

Номер винта	Код ОКП винта	Номер винта	Код ОКП винта
230000	45 9432 X ₂ 525	230018	45 9432 X ₂ 543
230001	45 9432 X ₂ 526	230019	45 9432 X ₂ 544
230002	45 9432 X ₂ 527	230020	45 9432 X ₂ 545
230003	45 9432 X ₂ 528	230021	45 9432 X ₂ 546
230004	45 9432 X ₂ 529	230022	45 9432 X ₂ 547
230005	45 9432 X ₂ 530	230023	45 9432 X ₂ 548
230006	45 9432 X ₂ 531	230048	45 9432 X ₂ 550
230007	45 9432 X ₂ 532	230049	45 9432 X ₂ 551
230008	45 9432 X ₂ 533	230050	45 9432 X ₂ 552
230009	45 9432 X ₂ 534	230051	45 9432 X ₂ 553
230010	45 9432 X ₂ 535	230052	45 9432 X ₂ 554
230011	45 9432 X ₂ 536	230053	45 9432 X ₂ 555
230012	45 9432 X ₂ 537	230054	45 9432 X ₂ 556
230013	45 9432 X ₂ 538	230055	45 9432 X ₂ 557
230014	45 9432 X ₂ 539	230056	45 9432 X ₂ 558
230015	45 9432 X ₂ 540	230057	45 9432 X ₂ 559
230016	45 9432 X ₂ 541	230058	45 9432 X ₂ 560
230017	45 9432 X ₂ 542	230059	45 9432 X ₂ 561

Продолжение табл. 2

Номер винта	Код ОКП винта	Номер винта	Код ОКП винта
230060	45 9432 X ₂ 562	230105	45 9432 X ₂ 609
230061	45 9432 X ₂ 563	230106	45 9432 X ₂ 610
230062	45 9432 X ₂ 564	230107	45 9432 X ₂ 611
230063	45 9432 X ₂ 565	230108	45 9432 X ₂ 612
230064	45 9432 X ₂ 566	230109	45 9432 X ₂ 613
230065	45 9432 X ₂ 567	230110	45 9432 X ₂ 614
230066	45 9432 X ₂ 568	230111	45 9432 X ₂ 615
230067	45 9432 X ₂ 569	230112	45 9432 X ₂ 616
230068	45 9432 X ₂ 570	230113	45 9432 X ₂ 617
230069	45 9432 X ₂ 571	230114	45 9432 X ₂ 618
230070	45 9432 X ₂ 572	230115	45 9432 X ₂ 619
230071	45 9432 X ₂ 573	230116	45 9432 X ₂ 620
230072	45 9432 X ₂ 574	230117	45 9432 X ₂ 621
230075	45 9432 X ₂ 577	230118	45 9432 X ₂ 622
230076	45 9432 X ₂ 578	230119	45 9432 X ₂ 623
230077	45 9432 X ₂ 579	230120	45 9432 X ₂ 624
230078	45 9432 X ₂ 580	230121	45 9432 X ₂ 625
230079	45 9432 X ₂ 581	230122	45 9432 X ₂ 626
230080	45 9432 X ₂ 582	230123	45 9432 X ₂ 627
230081	45 9432 X ₂ 583	230160	45 9432 X ₂ 635
230082	45 9432 X ₂ 584	230161	45 9432 X ₂ 636
230083	45 9432 X ₂ 585	230162	45 9432 X ₂ 637
230084	45 9432 X ₂ 586	230163	45 9432 X ₂ 638
230085	45 9432 X ₂ 587	230164	45 9432 X ₂ 639
230086	45 9432 X ₂ 588	230165	45 9432 X ₂ 640
230087	45 9432 X ₂ 589	230166	45 9432 X ₂ 641
230088	45 9432 X ₂ 590	230167	45 9432 X ₂ 642
230089	45 9432 X ₂ 591	230168	45 9432 X ₂ 643
230090	45 9432 X ₂ 592	230169	45 9432 X ₂ 644
230091	45 9432 X ₂ 593	230170	45 9432 X ₂ 645
230092	45 9432 X ₂ 594	230171	45 9432 X ₂ 646
230093	45 9432 X ₂ 595	230172	45 9432 X ₂ 647
230094	45 9432 X ₂ 596	230173	45 9432 X ₂ 648
230095	45 9432 X ₂ 597	230174	45 9432 X ₂ 649
230096	45 9432 X ₂ 598	230175	45 9432 X ₂ 650
230097	45 9432 X ₂ 599	230176	45 9432 X ₂ 651
230098	45 9432 X ₂ 600	230177	45 9432 X ₂ 652
230101	45 9432 X ₂ 603	230178	45 9432 X ₂ 653
230102	45 9432 X ₂ 606	230179	45 9432 X ₂ 654
230103	45 9432 X ₂ 607	230180	45 9432 X ₂ 655
230104	45 9432 X ₂ 608	230188	45 9432 X ₂ 665

Продолжение табл.

Номер винта	Код ОКП винта	Номер винта	Код ОКП винта
230189	45 9432 X ₂ 666	230226	45 9432 X ₂ 704
230190	45 9432 X ₂ 667	230227	45 9432 X ₂ 705
230191	45 9432 X ₂ 668	230228	45 9432 X ₂ 706
230192	45 9432 X ₂ 669	230229	45 9432 X ₂ 707
230193	45 9432 X ₂ 670	230230	45 9432 X ₂ 708
230194	45 9432 X ₂ 671	230231	45 9432 X ₂ 709
230195	45 9432 X ₂ 672	230232	45 9432 X ₂ 710
230196	45 9432 X ₂ 673	230233	45 9432 X ₂ 711
230197	45 9432 X ₂ 674	230234	45 9432 X ₂ 712
230198	45 9432 X ₂ 675	230235	45 9432 X ₂ 713
230199	45 9432 X ₂ 676	230273	45 9432 X ₂ 726
230200	45 9432 X ₂ 677	230274	45 9432 X ₂ 727
230201	45 9432 X ₂ 678	230275	45 9432 X ₂ 728
230202	45 9432 X ₂ 679	230276	45 9432 X ₂ 729
230203	45 9432 X ₂ 680	230277	45 9432 X ₂ 730
230204	45 9432 X ₂ 681	230278	45 9432 X ₂ 731
230205	45 9432 X ₂ 682	230279	45 9432 X ₂ 732
230206	45 9432 X ₂ 683	230280	45 9432 X ₂ 733
230207	45 9432 X ₂ 684	230281	45 9432 X ₂ 734
230208	45 9432 X ₂ 685	230282	45 9432 X ₂ 735
230218	45 9432 X ₂ 696	230283	45 9432 X ₂ 736
230219	45 9432 X ₂ 697	230284	45 9432 X ₂ 737
230220	45 9432 X ₂ 698	230285	45 9432 X ₂ 738
230221	45 9432 X ₂ 699	230286	45 9432 X ₂ 739
230222	45 9432 X ₂ 700	230287	45 9432 X ₂ 740
230223	45 9432 X ₂ 701	230288	45 9432 X ₂ 741
230224	45 9432 X ₂ 702	230289	45 9432 X ₂ 742
230225	45 9432 X ₂ 703	230290	45 9432 X ₂ 743